



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
I-59100 PRATO - Loc. La Querce - Via della Quercia, 11
Tel. +39 0574 575320 - Fax +39 0574 575323
e . m a i l : l a p i @ l a b o r a t o r i o l a p i . i t
w e b s i t e : w w w . l a b o r a t o r i o l a p i . i t

- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A REGOLAMENTO PRODOTTI DA COSTRUZIONE 305/2011/EU
- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE DIR. 89/686/CEE
- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA EQUIPAGGIAMENTI MARITTIMI 2014/90/EU
- MEMBRO EGOLF e UNIFER
- RICONOSCIUTO USCG ADMINISTRATION
- RICONOSCIUTO CERTIFER
- RICONOSCIUTO ITALCERTIFER
- CERTIFICATO REGISTRO AERONAUTICO ENAC CIT 1013/L
- AUTORIZZAZIONE MINISTERO INTERNO D.M. 26/03/85
- ACCREDITATO ACCREDIA N.0086 - EN 17025
- RICONOSCIUTO DIR. 2014/90/EU MARINE EQUIPMENT - BUREAU VERITAS - DNV-GL - LLOYD'S REGISTER
- PROVE SU AUTOVEICOLI AI SENSI DELLA DIRETTIVA 95/28 CE E REG. 118
- AUTORIZZATO BHF CALIFORNIA, CARB CALIFORNIA, CPSC USA
- AUTORIZZATO VKF SVIZZERA E EBA GERMANIA

Spettabile
SCENOTEX Srl
Via Palagetta, 224
50013 CAMPI BISENZIO (FI),

Prato, 30/01/2020
Rif. 47/B/20/GG

Oggetto: prove per la classificazione di reazione al fuoco ai sensi dell'art. 8 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01 e successive modifiche e integrazioni, effettuate sul Vs. materiale commercialmente denominato:

H S F

In riferimento alla Vs. domanda del **18/12/2019**, Vi rimettiamo in allegato certificato n. **7551** contenente i risultati delle prove effettuate sul materiale indicato in oggetto.

Vi precisiamo che per l'ottenimento dell'omologazione, dovrete attenerVi alle procedure indicate all'art. 8 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01 e successive modifiche e integrazioni.

Si allega inoltre, ai sensi dell'art. 17 del D.M. 26.03.85, copia dell'autorizzazione del Laboratorio.

LAPI S.p.A.
IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
(Dr. Luca Ermini)



Allegati: c.s.



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48
e - mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it

CERTIFICATO DI REAZIONE AL FUOCO N. 7551

- A) PRODUTTORE: **SCENOTEX Srl**
- B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:
H S F
- C) CODICE DI IDENTIFICAZIONE DEL MATERIALE: **L/7551/2020**
- D) IMPIEGO: **TENDAGGI - SIPARI - DRAPPEGGI**
- E) POSA IN OPERA: **SOSPESO, SUSCETTIBILE DI PRENDERE FUOCO
SU AMBO LE FACCE**

In esito alle prove UNI 8456 (1987); UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996) di cui ai Decreti Ministeriali del 26.06.84 e del 03.09.01 e successive modifiche e integrazioni, relativamente ai campioni presentati, al materiale commercialmente denominato **H S F** è attribuita la

CLASSE 1 (UNO)

di reazione al fuoco.

Costituiscono parte integrante del presente certificato n. **6** allegati.

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Dr. Luca Ermini



Prato, 30/01/2020

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Rapporto di Prova n° L/7551/1

METODO DI PROVA
UNI 8456 (1987)

Allegato al Certificato n° L/ 7551

Materiale: Anisotropo

Posa in opera: Parete sospesa

Provetta n°	Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento
DIREZIONE 1	1	0	55	assente
	2	0	60	assente
	3	0	60	assente
	4	0	55	assente
	5	0	65	assente
DIREZIONE 2	6	0	60	assente
	7	0	65	assente
	8	0	65	assente
	9	0	70	assente
	10	0	75	assente

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D

	Valore medio	Livello	CATEGORIA I
Tempo di post-combustione [s]	0	1	
Tempo di post-incandescenza [s]	0	1	
Zona danneggiata [mm]	63	1	
Gocciolamento	assente	1	

Note:





LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova
30/01/2020

L'Operatore



METODO DI PROVA																	
Rapporto di prova n° L 7551/2										UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)							
Allegato al Certificato n° L 7551																	
Materiale: anisotropo																	
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	X														
		2	X														
		3	X														
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	X														
		2	X														
		3	X														
	Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]				Tempo di post-incandescenza [s]				Gocciolamento						
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello						
Provetta n°	1	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1								
	2	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1								
	3	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1								
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D										CATEGORIA I							
Posizione: Parete																	
Posa in opera: sospesa																	
Note:																	
- lato dritto - - DIREZIONE 1 -																	
Legenda - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																	
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno										Data prova 30/01/2020			L'Operatore 				

Rapporto di prova n° **L 7551/3**

Allegato al Certificato n° **L 7551**

Materiale: **anisotropo**

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	X														
		2	X														
		3	X														
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	X														
		2	X														
		3	X														

	Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento		
	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	
Provetta n°	1	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1
	2	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1
	3	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): **D**

Posizione: **Parete**

Posa in opera: **sospesa**

CATEGORIA

I

Note:

- lato rovescio -
- DIREZIONE 1 -

Legenda

- N.D.: Non Determinabile
- La velocità di propagazione della fiamma è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm
- Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm



LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova

30/01/2020

L'Operatore



Rapporto di prova n° **L 7551/4**

Allegato al Certificato n° **L 7551**

Materiale: **anisotropo**

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	X														
		2	X														
		3	X														
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	X														
		2	X														
		3	X														

	Provetta n°	Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento	
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello
	1	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1
	2	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1
	3	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): **D**

Posizione: **Parete**

Posa in opera: **sospesa**

CATEGORIA

I

Note:

- lato dritto -
- DIREZIONE 2 -

Legenda

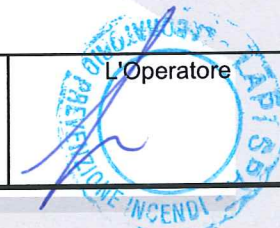
- N.D.: Non Determinabile
- La velocità di propagazione della fiamma è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm
- Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm



LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova
30/01/2020

L'Operatore



Rapporto di prova n° **L 7551/5**Allegato al Certificato n° **L 7551**Materiale: **anisotropo**

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	X														
		2	X														
		3	X														
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	X														
		2	X														
		3	X														

		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento	
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello
Provetta n°	1	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1
	2	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1
	3	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): **D**Posizione: **Parete**Posa in opera: **sospesa****CATEGORIA****I**

Note:

- lato rovescio -
- DIREZIONE 2 -

Legenda

- N.D.: Non Determinabile
- La velocità di propagazione della fiamma è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm
- Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm



LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
 Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova

30/01/2020

L'Operatore



SCHEMA TECNICA

A) AZIENDA PRODUTTRICE: SCENOTEX SRL.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **H S F**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **FILM PVC FR**

Natura dei componenti: 100%PVC , prodotto per estrusione e non presenta ordito e trama

2) **Formato:** h:320 cm ; h 500 cm
Il materiale è *anisotropo a facce diverse*

3) **Peso:**
peso TOTALE: . 330 g/mq

4) **Lavorazione: estrusione**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **estrusione**

E) POSA IN OPERA: SOSPESO SUSCETTIBILE DI PRENDERE FUOCO SU AMBO LE FACCE

F) IMPIEGO: tendaggi, sipari, drappaggi

G) METODO DI PREPARAZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 18/12/19

Firma (il Legale Rappresentante)

SCENOTEX S.R.L.

Via Palagetta, 224 - Tel./Fax 057 8998651

50013 CAMPI BISENZIO (PT)

C.F. e P.IVA 06862060487

scenotex@pec.it

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7551 30GEN2020

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

